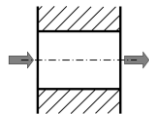
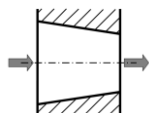
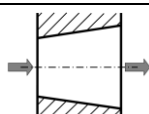
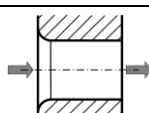
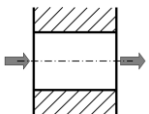
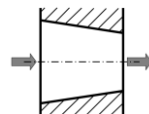
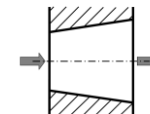
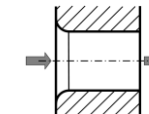


..... STUDENT: NAZWISKO, IMIĘ	..... STUDENT: NAZWISKO, IMIĘ
<b>KARTA POMIARÓW</b>	
TEMAT ĆWICZENIA: WYPŁYW CIECZY ZE ZBIORNIKA PRZEZ MAŁY OTWÓR	
..... DATA WYKONANIA POMIARÓW	..... PODPIS PROWADZĄCEGO

Lp.	KSZTAŁT OTWORU WYPŁYWOWEGO	$h_1$ [mm]	$h_2$ [mm]	$t_1$ [s]	$t_2$ [s]	$\Delta t$ [s]
1.	 OTWÓR CYLINDRYCZNY (WALCOWY)					
2.						
3.						
4.						
5.	 OTWÓR ZBIEŻNY (KONFUZOR)					
6.						
7.						
8.						
9.	 OTWÓR ROZBIEŻNY (DYFUZOR)					
10.						
11.						
12.						
13.	 OTWÓR CYLINDRYCZNY Z ZAOKRĄGLONĄ KRAWĘDZIĄ NAPŁYWU					
14.						
15.						
16.						

OBSERWACJE	KSZTAŁT OTWORU WYPŁYWOWEGO			
				
CHARAKTER WYPŁYWU				
ZASIĘG ZRZUTU	$s(h_1) = \dots\dots\dots$ $s(h_2) = \dots\dots\dots$	$s(h_1) = \dots\dots\dots$ $s(h_2) = \dots\dots\dots$	$s(h_1) = \dots\dots\dots$ $s(h_2) = \dots\dots\dots$	$s(h_1) = \dots\dots\dots$ $s(h_2) = \dots\dots\dots$
PRĘDKOŚĆ WYPŁYWU	..... .....			

CZYNNIK	CIŚNIENIE OTOCZENIA	TEMPERATURA CZYNNIKA	GĘSTOŚĆ CZYNNIKA	LEPKOŚĆ CZYNNIKA
.....	.....	.....	.....	.....

..... STUDENT: NAZWISKO, IMIĘ	..... STUDENT: NAZWISKO, IMIĘ
<b>KARTA POMIARÓW</b>	
TEMAT ĆWICZENIA:	<b>POMIAR STRUMIENIA OBJĘTOŚCI W RUROCIĄGACH</b>
..... DATA WYKONANIA POMIARÓW	..... PODPIS PROWADZĄCEGO

Lp.	PRZEPLYWOMIERZ PŁYWAKOWY	ZWĘŻKA POMIAROWA	PRZEPLYWOMIERZ WIRNIKOWY		PRZEPLYWOMIERZ WIRNIKOWY	ZBIORNIK		CZAS
	ROTAMETR	KRYZA Z POMIAREM PRZYTARCZOWYM	WODOMIERZ		TURBINKA	h <sub>p</sub> [mm]	h <sub>k</sub> [mm]	
	podziałka rotametr [jednostki]	Δh [mm]	V <sub>p</sub> [m <sup>3</sup> ]	V <sub>k</sub> [m <sup>3</sup> ]	n [obr/min]			[s]
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								

CZYNNIK	CIŚNIENIE OTOCZENIA	TEMPERATURA CZYNNIKA	GĘSTOŚĆ CZYNNIKA	LEPKOŚĆ CZYNNIKA
.....	.....	.....	.....	.....

..... STUDENT: NAZWISKO, IMIĘ	..... STUDENT: NAZWISKO, IMIĘ
<b>KARTA POMIARÓW</b>	
TEMAT ĆWICZENIA:	STRATY ENERGII CIECZY PŁYNĄCEJ W RUROCIĄGU
..... DATA WYKONANIA POMIARÓW	..... PODPIS PROWADZĄCEGO

PUNKT POMIAROWY	ELEMENT RUROCIĄGU	$\Delta h$ [mm]	$\Delta h$ [mm]	$\Delta h$ [mm]	$\Delta h$ [mm] DO OBLICZEŃ
L	ZWEŻKA POMIAROWA				
P					
1	WLOT				
2	KONFUZOR				
3					
4					
5	CYLINDER				
6					
7					
8					
9					
10					
11	CYLINDER				
12					
13					
14	KOLANA				
15					
16	DYFUZOR				
17					
18					
19					
20					
21	CYLINDER				
22					
23	CYLINDER				
24					

CZYNNIK	CIŚNIENIE OTOCZENIA	TEMPERATURA CZYNNIKA	GĘSTOŚĆ CZYNNIKA	LEPKOŚĆ CZYNNIKA
.....	.....	.....	.....	.....

..... STUDENT: NAZWISKO, IMIĘ		..... STUDENT: NAZWISKO, IMIĘ	
<b>KARTA POMIARÓW</b>			
TEMAT ĆWICZENIA:		<b>POMIAR ROZKŁADU CIŚNIEŃ NA PROFILU KOŁOWYM</b>	
..... DATA WYKONANIA POMIARÓW		..... PODPIS PROWADZĄCEGO	

PUNKT POMIAROWY	KĄT USTAWIENIA	$h_L$ [mm]	$h_p$ [mm]	$\Delta h = h_p - h_L$ [mm]
1	$\theta=0^0$			
2	$\theta=20^0$			
3	$\theta=40^0$			
4	$\theta=60^0$			
5	$\theta=80^0$			
6	$\theta=100^0$			
7	$\theta=120^0$			
8	$\theta=140^0$			
9	$\theta=160^0$			
10	$\theta=180^0$			
11	$\theta=200^0$			
12	$\theta=220^0$			
13	$\theta=240^0$			
14	$\theta=260^0$			
15	$\theta=280^0$			
16	$\theta=300^0$			
17	$\theta=320^0$			
18	$\theta=340^0$			

CIAŁO OPLYWANE	RURKA PRANDTLA			PRĘDKOŚĆ PRZEPLYWU CZYNNIKA U [m/s]
WALEC średnica: 55 mm	$h_L$ [mm]	$h_p$ [mm]	$\Delta h$ [mm]	

CZYNNIK	CIŚNIENIE OTOCZENIA	TEMPERATURA CZYNNIKA	GĘSTOŚĆ CZYNNIKA	LEPKOŚĆ CZYNNIKA

..... STUDENT: NAZWISKO, IMIĘ		..... STUDENT: NAZWISKO, IMIĘ	
<b>KARTA POMIARÓW</b>			
TEMAT ĆWICZENIA:		DOŚWIADCZENIE REYNOLDSA	
..... DATA WYKONANIA POMIARÓW		..... PODPIS PROWADZĄCEGO	

LP.	KIERUNEK PROWADZENIA DOŚWIADCZENIA	V [ml]	t [s]	WIZUALIZACJA
1.	LAMINARNY → →TURBULENTNY			
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				
7.				
8.				
9.				
10.				
11.				
12.				
1.	TURBULENTNY → → LAMINARNY			
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				

CZYNNIK	CIŚNIENIE OTOCZENIA	TEMPERATURA CZYNNIKA	GĘSTOŚĆ CZYNNIKA	LEPKOŚĆ CZYNNIKA
.....	.....	.....	.....	.....